

PRESSEMITTEILUNG

Nachhaltige Lösemittel für perfekte Textilreinigung

Die Richard Geiss GmbH bietet Rundum-Service für Textilreinigungen

Offingen (jm).

Damit Textilien und Leder wieder fleckenfrei strahlen und auch die Umwelt lacht: Mit hochreinen aufbereiteten Lösemitteln der Richard Geiss GmbH mit Sitz in Offingen (Landkreis Günzburg) wird die chemische Textilreinigung besonders effizient und nachhaltig. Als europaweit führender Lösemittelaufbereiter garantiert das Unternehmen einen komplett geschlossenen Recycling-Kreislauf. So können pro Tag mehr als 13 Tonnen CO₂ allein durch den Einsatz des recycelten Perchlorethylens GEISS PER TEX in der Textilreinigung eingespart werden. Textilreinigungsbetriebe können sich bei den Geiss-Destillaten dabei auf Produkte in Frischware-Qualität und damit auf beste Reinigungsergebnisse verlassen. Als jahrzehntelanger Partner für die Textilreinigung bietet die Richard Geiss GmbH seinen Kunden einen umfassenden Rundum-Service. So versorgt das führende Recyclingunternehmen Textilreiniger zudem mit frischen Lösemitteln, kümmert sich um die Entsorgung der Altware und ist mit kompetenter Beratung zur Stelle.

„Nachhaltigkeit ist das Thema unserer Zeit und wird gerade auch in der Chemiebranche, wie eben in der chemischen Textilreinigung, immer bedeutender. Doch Nachhaltigkeit darf nicht auf Kosten der Qualität gehen. Mit unseren aufbereiteten hochreinen Lösemitteln schaffen Textilreinigungen den Spagat zwischen Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit, ohne Kompromisse bei der Qualität eingehen zu müssen. Unsere Kunden können sich dabei stets auf unser Know-how und unseren Komplettservice verlassen“, erklärt Bastian Geiss, geschäftsführender Gesellschafter der Richard Geiss GmbH.

Als führender Recycler von CKW-Lösemitteln (Chlorkohlenwasserstoffe) garantiert die Richard Geiss GmbH einen rundum geschlossenen Recycling-

PRESSEMITTEILUNG

Kreislauf. Das Familienunternehmen beliefert Textilreinigungen mit Perchlorethylen (Per) Frischware GEISS PER TEX und kümmert sich zugleich um die Rücknahme und Entsorgung der Altware. Der Service des Familienunternehmens beginnt bei der Abholung der verunreinigten Lösemittelaltwaren direkt beim Textilreiniger. Diese werden in den Destillationsanlagen am Firmensitz in Offingen wieder zu hochreinen Destillaten aufgearbeitet und anschließend wieder an die Textilreinigungsbetriebe ausgeliefert und somit in ein funktionierendes Kreislaufsystem zurückgeführt.

„Bei Per-Altware bekommen wir nahezu den gesamten Lösemittelanteil wieder heraus und erzielen bei unserem GEISS PER TEX eine Reinheit von über 99,9 Prozent. Diese hochreinen Destillate in Frischware-Qualität können ohne jegliche Einschränkungen erneut bei Kunden eingesetzt werden. Der Recyclingvorgang kann unendlich oft wiederholt werden. Per kann also durchaus als äußerst nachhaltiges Lösemittel eingesetzt werden“, erklärt Peter Hess, Vertriebsbereichsleiter bei der Richard Geiss GmbH. Rund 90 Prozent CO₂ spart die Aufbereitung von Per im Vergleich zur Frischwareproduktion ein. Das bestätigt auch eine Studie, die im Auftrag der ESG (European Solvent Recycler Group) von ETHOS Research durchgeführt wurde.

So spart die Richard Geiss GmbH durch die Rückgewinnung von Lösemitteln aus der Textilreinigungsbranche täglich mehr als 13 Tonnen CO₂ ein. Mit rund 85.000 Tonnen Lösemittel-Altwaren aus der Textilreinigung, die in den vergangenen 30 Jahren von der Richard Geiss GmbH aufgearbeitet wurden, sind das knapp 150.000 Tonnen CO₂. „Damit könnte ein Auto rund 27.000 mal um die Welt fahren“, verdeutlicht der geschäftsführende Gesellschafter Bastian Geiss.

Neben der Umwelt profitieren natürlich in erster Linie auch die Kunden vom Know-how und der jahrzehntelangen Erfahrung der Lösemittel-Spezialisten. Neben dem Kerngeschäft, der Aufbereitung von Lösemitteln, bietet die Richard Geiss GmbH einen umfassenden Komplettservice. Das Unternehmen versorgt Textilreiniger mit frischen, hochreinen Lösemitteln und entsorgt die Lösemittelnrückstände, die beim Reinigungsvorgang entstehen. Der firmeneigene Fuhrpark garantiert eine zuverlässige und pünktliche Logistik und Belieferung der Kunden. Die Sicherheit von Mensch und Natur steht dabei an erster Stelle: Frischware und lösemittelhaltige Rückstände werden

PRESSEMITTEILUNG

vorschriftsmäßig in Spezialfahrzeugen transportiert. Die Richard Geiss GmbH liefert seine hochreinen Destillate in doppelwandigen Sicherheitsgebinden direkt bis an die Maschinen der Textilreiniger und befüllt diese auf Wunsch auch. Darüber hinaus bietet der Recycling-Spezialist eine kompetente Anwendungsberatung für den Lösemittelleinsatz und die Lösemittelpflege sowie umfassende Laborleistungen für Lösemittelanwendungen. „Mit unserem Rundum-Service bekommen unsere Kunden alles aus einer Hand und brauchen sich um nichts mehr zu kümmern“, erklärt Bastian Geiss.

Das Know-how der Richard Geiss GmbH ist gefragt. Um der steigenden Nachfrage gerecht zu werden investiert das weltweit agierende Recycling-Unternehmen in den kommenden Monaten gut 1,7 Millionen Euro in die Erweiterung seiner Lösemittel-Aufbereitungsanlage am Firmensitz in Offingen. Im Jahr können so 7.000 Tonnen mehr an verschmutzten halogenfreien Lösemitteln zu hochreinen Destillaten aufgearbeitet werden. Dank der neuen Destillationskolonnen kann das Familienunternehmen zudem sein Produktportfolio erweitern und seinen Kunden in Zukunft eine noch höhere Reinheit der Destillate und somit eine noch bessere Qualität der Geiss-Produkte garantieren.

Über die Richard Geiss GmbH:

Die Richard Geiss GmbH ist einer der europaweit führenden Spezialisten für aufbereitete Lösemittel mit Sitz in Offingen im Landkreis Günzburg. Das Unternehmen liefert Lösemittel für die industrielle Oberflächenreinigung, für die Textilreinigung, sowie in die chemische und pharmazeutische Industrie. Die Lohnentfettung rundet das Leistungsspektrum als viertes Geschäftsfeld ab. Die Richard Geiss GmbH beschäftigt in Offingen ca. 100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Das Unternehmen hat eine genehmigte Aufbereitungskapazität von ca. 50.000 Tonnen Lösemittel pro Jahr, die zu hochreinen Destillaten aufbereitet werden. Die Richard Geiss GmbH ist nach ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 sowie als Entsorgungsfachbetrieb zertifiziert. Die Richard Geiss GmbH wurde 1959 von Richard Geiss gegründet, heute führen Bastian Geiss und seine Schwester Nathalie Geiss-Zinner das Familienunternehmen in dritter Generation.

PRESSEMITTEILUNG

Info:

Richard Geiss GmbH

Lüßhof 100, 89362 Offingen, Telefon 08224-807-0, info@geiss-gmbh.de,
www.geiss-gmbh.de

Ansprechpartnerin für die Presse:

Bettina Nilius, Marketing

Telefon 08224-807-91, bettina.nilius@geiss-gmbh.de

Pressekontakt (nicht zur Veröffentlichung)

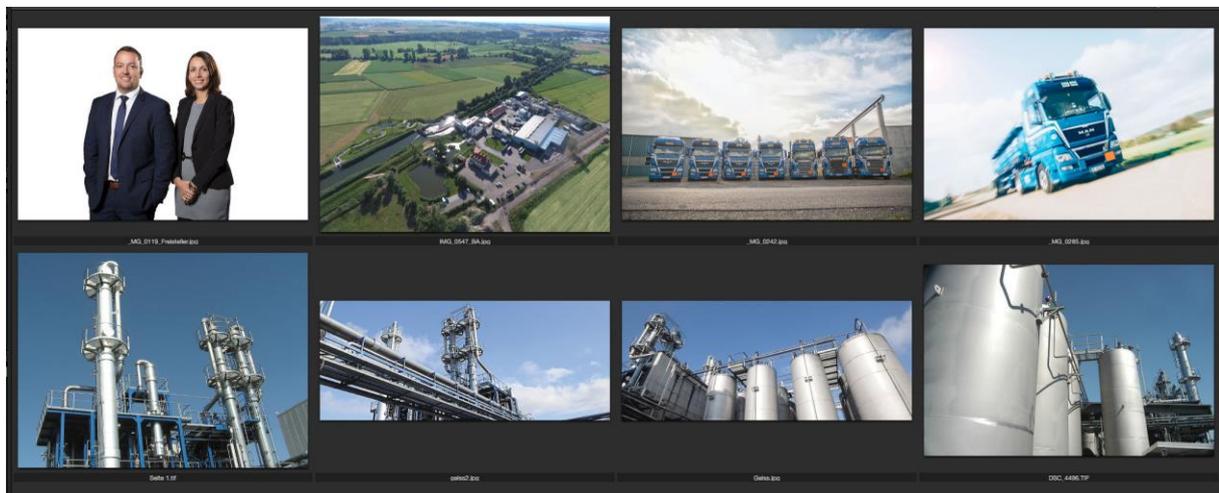
Jensen media GmbH

Agentur für Unternehmensnachrichten

Hemmerlestraße 4, 87700 Memmingen, Telefon 08331/99188-0, Telefax
08331/99188-10, info@jensen-media.de, www.jensen-media.de

Ansprechpartner: Ingo Jensen

Bildmaterial:



Bildunterschriften:

richard_geiss_01.jpg

Führen das Unternehmen in der dritten Generation, der geschäftsführende
Gesellschafter Bastian Geiss und Gesellschafterin Nathalie Geiss-Zinner.

Foto: Richard Geiss GmbH

richard_geiss_02.jpg

PRESSEMITTEILUNG

Das Werk der Richard Geiss GmbH in Offingen. Foto: Richard Geiss GmbH

richard_geiss_03.jpg

Der Fuhrpark der Richard Geiss GmbH. Foto: Richard Geiss GmbH

richard_geiss_04.jpg

Lösemittel der Richard Geiss GmbH auf dem Weg zum Kunden. Foto:
Richard Geiss GmbH

richard_geiss_05.jpg und richard_geiss_06.jpg

High-End-Aufbereitungsanlage für Lösemittel bei der Richard Geiss GmbH.
Foto: Richard Geiss GmbH

richard_geiss_07.jpg und richard_geiss_08.jpg

Blick in die Lösemittel-Tanklagerung bei der Richard Geiss GmbH. Foto:
Richard Geiss GmbH